

Garant**Maskin-gängtapp HSS-E, ånganlöpt, G: G3/8****Beställningsdata**

Ordernummer	133325 G3/8
GTIN	4045197301543
Artikelklass	11H

Beskrivning**Utförande:****Kraftig spiralspets.** Styrdel med smörjspår.**Fördel:****Mycket stabil, optimal egenstyrning och ingen efterskärning** vid återgången.**Användningsdata:****För cylindrisk Whitworth-rörgänga** DIN-ISO 228/1 (inte för gängtätande förband).**Teknisk beskrivning**

Kärnhåls-Ø	15,25 mm
Antal skär Z	3
Gängstigning	1,337 mm
Gäng-Ø	16,66 mm
Varvper tum	19
Antal spånspår	3
Skärmaterial	HSS E
Skaftdiameter D _s	12 mm
totallängd L	100 mm
Skaftfyrkant □	9 mm
Gängdjup	49,98 mm
gänga	G3/8

Beläggning	ånganlöpt
Gängtyp	G
Flankvinkel	55 grad
Norm	DIN 5156
Skärfasform	B
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 3×D vid genomgående hål
Skärriktning	Höger
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för dynamisk bearbetning
Färgring	blå
Produktslag	Gängtapp

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
Alu (kortspånig)	mindre lämplig	13 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	15 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	15 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	mindre lämplig	15 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	lämplig	6 m/min	M
CuZn	mindre lämplig	13 m/min	N
Olja	lämplig		
vått maximal	mindre lämplig		