

**Garant****HM-fräs komposit, skjutande snitt, Diamant, Ø h10 DC: 16mm****Beställningsdata**

Ordernummer	209548 16
GTIN	4062406362454
Artikelklass	100

**Beskrivning****Utförande:**

Specifikt **vidareutvecklad verktygsegg** för optimal bearbetning av kompositmaterial.

Bygglängd liknande **DIN 6527 lång**.

Vänsterspiral, **skjutande snitt**. Materialet pressas mot underlaget. Mycket lämpligt för tunna material.

**Teknisk beskrivning**

Skaftdiameter $D_s$	16 mm
Skär-Ø $D_c$	16 mm
Utkragningslängd $L_1$ inkl. friställning	42 mm
Hörnfasbredd vid 45°	0,32 mm
Hörnfasvinkel	45 grad
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Spiralvinkel	8 grad
Matning $f_z$ för spårfräsning i glas-/kolfiberarmerad plast	0,042 mm
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Skärlängd $L_c$	32 mm
Friställningsdiameter $D_1$	15,5 mm
Tolerans nom.-Ø	h10

Tandantal Z	8
totallängd L	92 mm
Beläggning	Diamant
Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	fullspår sågdjup $1 \times D$
Invändig	nej
Färgring	svart
Produktslag	Hörnfräs

### Användardata

	Lämplighet	$V_c$	ISO-kod
PVDF GF20	lämplig	100 m/min	N
POM GF25	lämplig	100 m/min	N
PA 66 GF30	lämplig	100 m/min	N
PEEK GF30	lämplig	100 m/min	N
PTFE CF25	lämplig	100 m/min	N
PEEK CF30	lämplig	100 m/min	N
Hybrid	lämplig		
Honeycomb Sandwich	lämplig	195 m/min	N
CFK	lämplig	145 m/min	N
GFK, CFK	lämplig	145 m/min	N
Grafit	lämplig	200 m/min	N
vått maximal	lämplig		
torrt	lämplig		
Luft	lämplig		