

Garant**Maskinbrottsch H7, TiN, Nominell Ø DC: 8mm****Beställningsdata**

Ordernummer	163500 8
GTIN	4045197251398
Artikelklass	110

Beskrivning**Utförande:**

Med långa skäreppor och vänsterspiral. Jämnt antal skär och oregelbundna avstånd mellan skären.

Användningsdata:

För brotschning av genomgående hål, då spånen drivs ut i skärriktningen.

Teknisk beskrivning

Skafttolerans	h9
Nominell Ø D _c	8 mm
Matning f i stål < 750 N/mm ²	0,2 mm/v
Utkragningslängd L ₁	77 mm
Skaftdiameter D _s	8 mm
totallängd L	117 mm
Skärlängd L _c	33 mm
Antal skär Z	6
Tolerans	H7
Brottschmån för diametern Ø riktvärde	0,1 - 0,2 mm
Beläggning	TiN
Skärmaterial	HSS E
Norm	DIN 212 B

Invändig	nej
Skaft	Cylindriskt skaft
Användning vid håltyp	vid genomgående hål
Färgring	Utan
Produktslag	Phillips-BIT

Användardata

	Lämplighet	V_c	ISO-kod
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	15 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	10 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	9 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	7 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	mindre lämplig	5 m/min	P
Ti > 850 N/mm ²	mindre lämplig	7 m/min	S
GG(G)	mindre lämplig	7 m/min	K
CuZn	mindre lämplig	18 m/min	N
Olja	lämplig		
vått maximal	lämplig		