

Garant**Maskin-gängtapp HSS-E, ånganlöp, G: G1/2****Beställningsdata**

Ordernummer	133325 G1/2
GTIN	4045197301567
Artikelklass	11H

Beskrivning**Utförande:****Kraftig spiralspets.** Styrdel med smörjspår.**Fördel:****Mycket stabil, optimal egenstyrning och ingen efterskärning** vid återgången.**Användningsdata:****För cylindrisk Whitworth-rörgänga** DIN-ISO 228/1 (inte för gängtätande förband).**Teknisk beskrivning**

Gängstigning	1,814 mm
Gäng-Ø	20,96 mm
Kärnhåls-Ø	19 mm
Antal skär Z	3
Antal spånspår	3
Varvper tum	14
Skärmaterial	HSS E
Skaftdiameter D _s	16 mm
totallängd L	125 mm
Skaftfyrcant □	12 mm
Gängdjup	62,88 mm
gänga	G1/2

Beläggning	ånganlöpt
Gängtyp	G
Flankvinkel	55 grad
Norm	DIN 5156
Skärfasform	B
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 3×D vid genomgående hål
Skärriktning	Höger
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för dynamisk bearbetning
Färgring	blå
Produktslag	Gängtapp

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
Alu (kortspånig)	mindre lämplig	13 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	15 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	15 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	mindre lämplig	15 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	lämplig	6 m/min	M
CuZn	mindre lämplig	13 m/min	N
Olja	lämplig		
vått maximal	mindre lämplig		