



Maskinbrottsch H7, obelagd, Nominell Ø DC: 7mm

Beställningsdata

Ordernummer	164000 7
GTIN	4045197091833
Artikelklass	120

Beskrivning

Utförande:

Jämnt antal skär med oregelbundet avstånd mellan skären. Hålet blir helt runt och fritt från kuggmärken. Den cylindriska stödlisen på ytterdiametern polerar hålet och styr brotschen. Monteringskraften är koniskt.

Brotscherna är färdigslipade för passning H7.

Användningsdata:

För brotschning av genomgående hål, eftersom spånen drivs ut i skärriktningen. Kan även användas till bottenhål tack vare den korta skärfasen.

OBS!:

Passande reducernuffar för verktyg med MK-skaft se **nr 343000-343530**.

Teknisk beskrivning

Utkragningslängd L_1	81 mm
Matning f i stål $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm/v
Nominell Ø D_c	7 mm
morsekona MK storlek	1
totallängd L	150 mm
Skärlängd L_c	31 mm
Antal skär Z	6
Tolerans	H7
Brotschmån för diametern Ø riktvärde	0,1 - 0,2 mm
Beläggning	obelagd
Skärmaterial	HSS E

Norm	DIN 208 B
Spiralvinkel	7-8 grad
Invändig	nej
Skaft	Morsekona
Användning vid håltyp	vid genomgående hål
Färgring	Utan
Produktslag	Phillips-BIT

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
Alu	lämplig	20 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	20 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	15 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	10 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	7 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	5 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	mindre lämplig	4 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	lämplig	5 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	mindre lämplig	5 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	mindre lämplig	5 m/min	S
GG(G)	mindre lämplig	5 m/min	K
Cu	mindre lämplig	13 m/min	N
Olja	lämplig		
vått maximal	lämplig		