

**Garant****HM-fräs komposit, skjutande snitt, obelagd, Ø h10 DC: 10mm****Beställningsdata**

Ordernummer	209542 10
GTIN	4062406366186
Artikelklass	100

**Beskrivning****Utförande:**

Specifikt **vidareutvecklade verktygsegg** för optimal bearbetning av kompositmaterial.

Bygglängd liknande **DIN 6527 lång**.

Vänsterspiral, **skjutande snitt**. Materialet pressas mot underlaget. Mycket lämpligt för tunna material.

**Teknisk beskrivning**

Skaftdiameter $D_s$	10 mm
Friställningsdiameter $D_1$	9,7 mm
totallängd $L$	72 mm
Skärlängd $L_c$	22 mm
Hörnfavinkel	45 grad
Utkragningslängd $L_1$ inkl. friställning	30 mm
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Spiralvinkel	8 grad
Matning $f_z$ för spårfräsning i glas-/kolfiberarmerad plast	0,035 mm
Hörnfavbredd vid 45°	0,2 mm
Tandantal $Z$	8
Skaft	DIN 6535 HA med h6

Skär- $\varnothing$ $D_c$	10 mm
Tolerans nom.- $\varnothing$	h10
Beläggning	obelagd
Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	fullspår sågdjup $1 \times D$
Invändig	nej
Färgring	svart
Produktslag	Hörnfräs

## Användardata

	Lämplighet	$V_c$	ISO-kod
PVDF GF20	lämplig	80 m/min	N
POM GF25	lämplig	80 m/min	N
PA 66 GF30	lämplig	80 m/min	N
PEEK GF30	lämplig	80 m/min	N
PTFE CF25	lämplig	80 m/min	N
PEEK CF30	lämplig	80 m/min	N
Hybrid	lämplig		
Honeycomb Sandwich	lämplig	165 m/min	N
CFK	lämplig	120 m/min	N
GFK, CFK	lämplig	120 m/min	N
Grafit	lämplig	180 m/min	N
vått maximal	lämplig		
torrt	lämplig		
Luft	lämplig		