



Maskin-gängtapp, TiN, UNC: 10-24



Beställningsdata

Ordernummer	133355 10-24
GTIN	4045197532602
Artikelklass	11H

Beskrivning

Utförande:

Med **spiralspets** och **speciell TiN-beläggning** för **rostfria och syrafasta stål**. Kan användas med **emulsion** (fetthalt min. 8 %).

Användningsdata:

För **UNC-grovgångor** ASME – B1.1.

Flankvinkel: 60 grad

Toleransklass: 2B

Skärfasform: B

Invändig: false

Användning vid håltyp: upp till 3xD vid genomgående hål

Skärriktning: Höger

Gängtyp: UNC

Skärmaterial: HSS E

Norm: DIN 371

Varvper tum: 24

Gäng-Ø: 4,83 mm

totallängd L_{tot} : 70 mm

Skaft-Ø: 6 mm

skaftstorlek: 4,9 mm

Kärnhåls-Ø: 3,9 mm

Teknisk beskrivning

Antal skär Z	3
Kärnhåls-Ø	3,9 mm
Gäng-Ø	4,83 mm

Gängstigning	1,058 mm
Antal spånspår	3
Varvper tum	24
Skärfasvinkel	50 grad
Norm	DIN 371
Skärmaterial	HSS E
Skaft-Ø	6 mm
totallängd L_{tot}	70 mm
skaftstorlek	4,9 mm
Gängdjup	14,49 mm
Gängtyp	UNC
gänga	10-24
Beläggning	TiN
Flankvinkel	60 grad
Toleransklass	2B
Skärfasform	B
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 3×D vid genomgående hål
Skärriktning	Höger
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för dynamisk bearbetning
Färgring	blå