

**Maskin-gängtapp, obelagd, UNC: 5-40****Beställningsdata**

Ordernummer	133352 5-40
GTIN	4045197594617
Artikelklass	12H

Beskrivning**Utförande:****Med spiralspets.****Användningsdata:****För UNC-grovgångor ASME – B1.1.****Teknisk beskrivning**

Kärnhåls-Ø	2,65 mm
Gängstigning	0,635 mm
Varvper tum	40
Gäng-Ø	3,17 mm
Antal spånspår	3
Antal skär Z	3
Norm	DIN 371
Skärmaterial	HSS E
Skaftdiameter D _s	3,5 mm
totallängd L	56 mm
Skaftfyrkant □	2,7 mm
Gängdjup	9,51 mm
Gängtyp	UNC
gänga	5-40 UNC

Beläggning	obelagd
Flankvinkel	60 grad
Toleransklass	2B
Skärfasform	B
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 3xD vid genomgående hål
Skärriktning	Höger
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för konventionell bearbetning
Färgring	Utan
Produktslag	Gängtapp

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
Alu (kortspånig)	mindre lämplig	13 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	15 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	15 m/min	P
Olja	lämplig		
vått maximal	mindre lämplig		