

Garant**Maskinbrottsch H7, obelagd, Nominell Ø DC: 17mm****Beställningsdata**

| | |
|--------------|---------------|
| Ordernummer | 163000 17 |
| GTIN | 4045197253248 |
| Artikelklass | 110 |

Beskrivning**Utförande:**

Med långa skäreggar och vänsterspiral.

Från storl. 1,8 jämnt antal skär och oregelbundna avstånd mellan skären.

Upp till storl. 3,7 med centrerspets på båda sidor;

från storl. 3,9 med centreringshål på båda sidor.

Brottscharna är färdigslipade för passning H7.

Användningsdata:

För brotschning av genomgående hål. Kan även användas till bottenhål genom den korta skärfasen (från 3,9 mm Ø).

OBS!:

- **Maskinbrottschar med raka spår – kan levereras på begäran.**
- **Brottschar med annan passning än H7 på begäran.**
 - **Leverans och fakturering på begäran, eller**
 - **snabb leverans och fakturering genom vår slipservice.**

Teknisk beskrivning

| | |
|--|----------|
| Matning f i stål < 750 N/mm ² | 0,3 mm/v |
| Nominell Ø D _c | 17 mm |
| Utkragningslängd L ₁ | 129 mm |
| Skafttolerans | h9 |
| Skaftdiameter D _s | 14 mm |
| totallängd L | 175 mm |
| Skärlängd L _c | 54 mm |

| | |
|--------------------------------------|---------------------|
| Antal skär Z | 8 |
| Tolerans | H7 |
| Brotschmån för diametern Ø riktvärde | 0,2 - 0,3 mm |
| Beläggning | obelagd |
| Skärmaterial | HSS E |
| Norm | DIN 212 B |
| Invändig | nej |
| Skaft | Cylindriskt skaft |
| Användning vid håltyp | vid genomgående hål |
| Färgring | Utan |
| Produktslag | Phillips-BIT |

Användardata

| | Lämplighet | V _c | ISO-kod |
|-------------------------------|----------------|----------------|---------|
| Alu | lämplig | 20 m/min | N |
| Alu (kortspånig) | lämplig | 20 m/min | N |
| Stål < 500 N/mm ² | lämplig | 15 m/min | P |
| Stål < 750 N/mm ² | lämplig | 10 m/min | P |
| Stål < 900 N/mm ² | lämplig | 7 m/min | P |
| Stål < 1100 N/mm ² | lämplig | 5 m/min | P |
| Stål < 1400 N/mm ² | mindre lämplig | 4 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | lämplig | 5 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | mindre lämplig | 5 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | mindre lämplig | 5 m/min | S |
| GG(G) | mindre lämplig | 5 m/min | K |
| CuZn | mindre lämplig | 13 m/min | N |
| Uni | lämplig | | |
| Olja | lämplig | | |
| vått maximal | lämplig | | |

