

**Garant****Maskin-gängtapp HSS-E, ånganlöpt, G: G3/4****Beställningsdata**

|              |               |
|--------------|---------------|
| Ordernummer  | 133325 G3/4   |
| GTIN         | 4045197301604 |
| Artikelklass | 11H           |

**Beskrivning****Utförande:****Kraftig spiralspets.** Styrdel med smörjspår.**Fördel:****Mycket stabil, optimal egenstyrning och ingen efterskärning** vid återgången.**Användningsdata:****För cylindrisk Whitworth-rörgänga** DIN-ISO 228/1 (inte för gängtätande förband).**Teknisk beskrivning**

|                              |          |
|------------------------------|----------|
| Gängstigning                 | 1,814 mm |
| Varvper tum                  | 14       |
| Antal skär Z                 | 4        |
| Antal spånspår               | 4        |
| Gäng-Ø                       | 26,44 mm |
| Kärnhåls-Ø                   | 24,5 mm  |
| Skärmaterial                 | HSS      |
| Skaftdiameter D <sub>s</sub> | 20 mm    |
| totallängd L                 | 140 mm   |
| Skaftfyrcant □               | 16 mm    |
| Gängdjup                     | 79,32 mm |
| gänga                        | G3/4     |

|                       |   |
|-----------------------|---|
| Beläggning            | ånganlöpt                               |
| Gängtyp               | G                                       |
| Flankvinkel           | 55 grad                                 |
| Norm                  | DIN 5156                                |
| Skärfasform           | B                                       |
| Skaft                 | Cylindriskt skaft med h9                |
| Invändig              | nej                                     |
| Användning vid håltyp | upp till 3×D vid genomgående hål        |
| Skärriktning          | Höger                                   |
| Typ av gängverktyg    | Maskingängtapp för dynamisk bearbetning |
| Färgring              | blå                                     |
| Produktslag           | Gängtapp                                |

## Användardata

|                              | Lämplighet     | V <sub>c</sub> | ISO-kod |
|------------------------------|----------------|----------------|---------|
| Alu (kortspånig)             | mindre lämplig | 13 m/min       | N       |
| Stål < 500 N/mm <sup>2</sup> | lämplig        | 15 m/min       | P       |
| Stål < 750 N/mm <sup>2</sup> | lämplig        | 15 m/min       | P       |
| Stål < 900 N/mm <sup>2</sup> | mindre lämplig | 15 m/min       | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | lämplig        | 6 m/min        | M       |
| CuZn                         | mindre lämplig | 13 m/min       | N       |
| Olja                         | lämplig        |                |         |
| vått maximal                 | mindre lämplig |                |         |