

**Maskin-gängtapp, TiN, UNC: 5/16-18****Beställningsdata**

Ordernummer	133355 5/16-18
GTIN	4045197532633
Artikelklass	11H

**Beskrivning****Utförande:**

Med **spiralspets** och **speciell TiN-beläggning** för **rostfria och syrafasta stål**. Kan användas med **emulsion** (fetthalt min. 8 %).

**Användningsdata:**

**För UNC-grovgångor** ASME – B1.1.

Flankvinkel: 60 grad

Toleransklass: 2B

Skärfasform: B

Invändig: false

Användning vid håltyp: upp till 3xD vid genomgående hål

Skärriktning: Höger

Gängtyp: UNC

Skärmaterial: HSS E

Norm: DIN 371

Varvper tum: 18

Gäng-Ø: 7,94 mm

totallängd  $L_{tot}$ : 90 mm

Skaft-Ø: 8 mm

skaftstorlek: 6,2 mm

Kärnhåls-Ø: 6,6 mm

**Teknisk beskrivning**

Kärnhåls-Ø	6,6 mm
Antal spånspår	3
Antal skär Z	3

Gängstigning	1,411 mm
Skärfasvinkel	50 grad
Varvper tum	18
Gäng-Ø	7,94 mm
Norm	DIN 371
Skärmaterial	HSS E
Skaft-Ø	8 mm
totallängd $L_{tot}$	90 mm
skaftstorlek	6,2 mm
Gängdjup	23,82 mm
Gängtyp	UNC
gänga	5/16-18
Beläggning	TiN
Flankvinkel	60 grad
Toleransklass	2B
Skärfasform	B
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 3×D vid genomgående hål
Skärriktning	Höger
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för dynamisk bearbetning
Färgring	blå