

**Maskin-gängtapp, TiN, UNC: 3/8-16****Beställningsdata**

Ordernummer	133355 3/8-16
GTIN	4045197532640
Artikelklass	11H

Beskrivning**Utförande:**

Med **spiralspets** och **speciell TiN-beläggning** för **rostfria och syrafasta stål**. Kan användas med **emulsion** (fetthalt min. 8 %).

Användningsdata:

För UNC-grovgångor ASME – B1.1.

Flankvinkel: 60 grad

Toleransklass: 2B

Skärfasform: B

Invändig: false

Användning vid håltyp: upp till 3xD vid genomgående hål

Skärriktning: Höger

Gängtyp: UNC

Skärmaterial: HSS E

Norm: DIN 371

Varvper tum: 16

Gäng-Ø: 9,53 mm

total längd L_{tot} : 100 mm

Skaft-Ø: 10 mm

skaftstorlek: 8 mm

Kärnhåls-Ø: 8 mm

Teknisk beskrivning

Antal skär Z	3
Gäng-Ø	9,53 mm
Gängstigning	1,587 mm

Skärfasvinkel	50 grad
Antal spånspår	3
Varvper tum	16
Kärnhåls-Ø	8 mm
Norm	DIN 371
Skärmaterial	HSS E
Skaft-Ø	10 mm
totallängd L_{tot}	100 mm
skaftstorlek	8 mm
Gängdjup	28,59 mm
Gängtyp	UNC
gänga	3/8-16
Beläggning	TiN
Flankvinkel	60 grad
Toleransklass	2B
Skärfasform	B
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 3×D vid genomgående hål
Skärriktning	Höger
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för dynamisk bearbetning
Färgring	blå