

**Garant****Maskinbrottsch H7, TiN, Nominell Ø DC: 16mm****Beställningsdata**

Ordernummer	163500 16
GTIN	4045197251459
Artikelklass	110

**Beskrivning****Utförande:**

Med långa skäreddar och vänsterspiral. Jämnt antal skär och oregelbundna avstånd mellan skären.

**Användningsdata:**

För brotschning av genomgående hål, då spånen drivs ut i skärriktningen.

**Teknisk beskrivning**

Skafttolerans	h9
Utkragningslängd $L_1$	120 mm
Nominell Ø $D_c$	16 mm
Matning $f$ i stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,3 mm/v
Skaftdiameter $D_s$	12,5 mm
totallängd $L$	170 mm
Skärlängd $L_c$	52 mm
Antal skär $Z$	8
Tolerans	H7
Brottschmån för diametern Ø riktvärde	0,2 - 0,3 mm
Beläggning	TiN
Skärmaterial	HSS E
Norm	DIN 212 B

Invändig	nej
Skaft	Cylindriskt skaft
Användning vid håltyp	vid genomgående hål
Färgring	Utan
Produktslag	Phillips-BIT

### Användardata

	Lämplighet	$V_c$	ISO-kod
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	15 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	10 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	9 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	7 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	5 m/min	P
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	7 m/min	S
GG(G)	mindre lämplig	7 m/min	K
CuZn	mindre lämplig	18 m/min	N
Olja	lämplig		
vått maximal	lämplig		