

**Garant****Maskinbrottsch H7, TiN, Nominell Ø DC: 20mm****Beställningsdata**

Ordernummer	163500 20
GTIN	4045197251466
Artikelklass	110

**Beskrivning****Utförande:**

Med långa skäreppor och vänsterspiral. Jämnt antal skär och oregelbundna avstånd mellan skären.

**Användningsdata:**

För brotschning av genomgående hål, då spånen drivs ut i skärriktningen.

**Teknisk beskrivning**

Skafttolerans	h9
Matning f i stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,38 mm/v
Utkragningslängd L <sub>1</sub>	142 mm
Nominell Ø D <sub>c</sub>	20 mm
Skaftdiameter D <sub>s</sub>	16 mm
totallängd L	195 mm
Skärlängd L <sub>c</sub>	60 mm
Antal skär Z	8
Tolerans	H7
Brottschmån för diametern Ø riktvärde	0,2 - 0,3 mm
Beläggning	TiN
Skärmaterial	HSS E
Norm	DIN 212 B

Invändig	nej
Skaft	Cylindriskt skaft
Användning vid håltyp	vid genomgående hål
Färgring	Utan
Produktslag	Phillips-BIT

### Användardata

	Lämplighet	$V_c$	ISO-kod
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	15 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	10 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	9 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	7 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	5 m/min	P
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	7 m/min	S
GG(G)	mindre lämplig	7 m/min	K
CuZn	mindre lämplig	18 m/min	N
Olja	lämplig		
vått maximal	lämplig		