

Re-Bo**Metallkapklinga grov, obelagd, Ø×tjocklek: 80X3mm****Beställningsdata**

| | |
|--------------|---------------|
| Ordernummer | 175500 80X3 |
| GTIN | 4045197243812 |
| Artikelklass | 17A |

Beskrivning**Utförande:**

Alla blad är frislipade på sidan genom skålslipningen. Alla storlekar med 200 mm Ø och mycket smala blad har en hålkraige för stabilisering. Precision, tandform och frislipning på sidorna motsvarar DIN 1840.

DIN 1838 B grovtandat med tandvinkel form B. Bågformiga tänder med förhållandevis stora spånutrymmen.

Användningsdata:

Genom sin bättre spånbildning och sitt större spånutrymme kan dessa blad användas mer universellt än nr 175000. De används för tjockare material och större skärdjup.

OBS!:

Värdena för orundhet och axiell avvikelse är avsevärt bättre än siffrorna i DIN 1840, i vissa fall upp till 50 %.

Teknisk beskrivning

| | |
|----------|-------|
| Ø | 80 mm |
| Tjocklek | 3 mm |
| hål-Ø | 22 mm |

| | |
|--------------|---------------|
| Tandantal Z | 40 |
| Beläggning | obelagd |
| Skärmaterial | HSS |
| Norm | DIN 1838 |
| Invändig | nej |
| Produktslag | Cirkelsågblad |

Användardata

| | Lämplighet | V _c | ISO-kod |
|-------------------------------|----------------|----------------|---------|
| Alu (kortspånig) | mindre lämplig | 800 m/min | N |
| Alu > 10% Si | mindre lämplig | 600 m/min | N |
| Stål < 500 N/mm ² | lämplig | 37 m/min | P |
| Stål < 750 N/mm ² | lämplig | 22 m/min | P |
| Stål < 900 N/mm ² | lämplig | 20 m/min | P |
| Stål < 1100 N/mm ² | mindre lämplig | 15 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | mindre lämplig | 11 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | mindre lämplig | 11 m/min | M |
| GG(G) | lämplig | 27 m/min | K |
| CuZn | mindre lämplig | 400 m/min | N |
| Uni | lämplig | | |
| vått maximal | lämplig | | |
| torrt | mindre lämplig | | |
| Luft | mindre lämplig | | |