

**Garant****HM-HPC-djuphålsborr cylindriskt skaft DIN 6535 HA 30×D, DLC, Ø DC h7: 11,8mm****Beställningsdata**

|              |               |
|--------------|---------------|
| Ordernummer  | 123595 11,8   |
| GTIN         | 4045197355157 |
| Artikelklass | 11E           |

**Beskrivning****Utförande:**

Spiralformad, med **6 styrlister** och invändiga kylkanaler. Den nya generationens djuphålsborr med höga prestanda i HPC-området. **Med 135° spetsvinkel** och **skärtolerans h7** för optimal borring av djuphål. **Hög rätlinjighet och rundhet i borrhålet.**

**OBS!:**

Spånspårlängd  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

För processäker användning av djuphålsborrarna 16×D krävs föregående centreringsmedel nr 121068–121121 eller pilothål 4×D med pilotborr nr 122606. För djuphålsborring från 20×D krävs ovillkorligen ett pilothål till maximalt borrdjup med pilotborr nr 122606.

**Pilothålet höjer processäkerheten.** Se även sidorna 140/141.

**Teknisk beskrivning**

|                                       |               |
|---------------------------------------|---------------|
| Spånspårlängd $L_c$                   | 380 mm        |
| Nominell Ø $D_c$                      | 11,8 mm       |
| Matning $f$ i kortspånande aluminium  | 0,34 mm/v     |
| Antal skär $Z$                        | 2             |
| Tolerans nom.-Ø                       | h7            |
| Skaftdiameter $D_s$                   | 12 mm         |
| totallängd $L$                        | 430 mm        |
| Norm                                  | Verkstadsnorm |
| Rekommenderat maximalt borrdjup $L_2$ | 362,3 mm      |

|                      |                    |
|----------------------|--------------------|
| Beläggning           | DLC                |
| Skärmaterial         | VHM                |
| Utförande            | 30×D               |
| Spetsvinkel          | 135 grad           |
| Skaft                | DIN 6535 HA med h6 |
| Invändig             | ja, med 40 bar     |
| Bearbetningsstrategi | HPC                |
| Pilotborr nödvändig  | ja, pilotborr      |
| Färgring             | gul                |
| Produktslag          | Spiralborr         |

## Användardata

|                  | Lämplighet | V <sub>c</sub> | ISO-kod |
|------------------|------------|----------------|---------|
| Alu              | lämplig    | 120 m/min      | N       |
| Alu (kortspånig) | lämplig    | 150 m/min      | N       |
| Alu > 10% Si     | lämplig    | 110 m/min      | N       |
| PMMA Akryl       | lämplig    | 120 m/min      | N       |
| PEEK             | lämplig    | 95 m/min       | N       |
| PVDF GF20        | lämplig    | 70 m/min       | N       |
| PA 66 GF30       | lämplig    | 65 m/min       | N       |
| PEEK GF30        | lämplig    | 55 m/min       | N       |
| PTFE CF25        | lämplig    | 65 m/min       | N       |
| Cu               | lämplig    | 70 m/min       | N       |
| CuZn             | lämplig    | 80 m/min       | N       |
| GFK              | lämplig    | 65 m/min       | N       |
| CFK              | lämplig    | 65 m/min       | N       |
| vått maximal     | lämplig    |                |         |
| vått minimal     | lämplig    |                |         |

## Tjänster

|                      |           |
|----------------------|-----------|
| Skaftslipning Typ HB | 129100 HB |
| Skaftslipning Typ HE | 129100 HE |