

**Maskin-gängtapp, TiN, UNF: 5/16-24****Beställningsdata**

Ordernummer	133405 5/16-24
GTIN	4045197532831
Artikelklass	11H

Beskrivning**Utförande:**

Med **spiralspets** och **speciell TiN-beläggning** för **rostfria och syrafasta stål**.

Kan användas med **emulsion** (fetthalt min. 8 %).

Användningsdata:

För UNF-fingångor ASME – B1.1.

Flankvinkel: 60 grad

Toleransklass: 2B

Skärfasform: B

Invändig: false

Användning vid håltyp: upp till 3×D vid genomgående hål

Skärriktning: Höger

Gängtyp: UNF

Skärmaterial: HSS E

Norm: DIN 374

Varvper tum: 24

Gäng-Ø: 7,94 mm

totallängd L_{tot} : 90 mm

Skaft-Ø: 6 mm

skaftstorlek: 4,9 mm

Kärnhåls-Ø: 6,9 mm

Teknisk beskrivning

Kärnhåls-Ø	6,9 mm
Gäng-Ø	7,94 mm
Varvper tum	24

Antal spånspår	3
Skärfasvinkel	50 grad
Antal skär Z	3
Norm	DIN 374
Skärmaterial	HSS E
Skaft-Ø	6 mm
totallängd L _{tot}	90 mm
skaftstorlek	4,9 mm
Gängdjup	23,82 mm
Gängstigning	1,058 mm
Gängtyp	UNF
gänga	5/16-24
Beläggning	TiN
Flankvinkel	60 grad
Toleransklass	2B
Skärfasform	B
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 3×D vid genomgående hål
Skärriktning	Höger
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för dynamisk bearbetning
Färgring	blå