

**Maskin-gängtapp, TiN, UNF: 7/16-20****Beställningsdata**

Ordernummer	133405 7/16-20
GTIN	4045197532848
Artikelklass	11H

Beskrivning**Utförande:**

Med **spiralspets** och **speciell TiN-beläggning** för **rostfria och syrafasta stål**.

Kan användas med **emulsion** (fetthalt min. 8 %).

Användningsdata:

För UNF-fingångor ASME – B1.1.

Flankvinkel: 60 grad

Toleransklass: 2B

Skärfasform: B

Invändig: false

Användning vid håltyp: upp till 3×D vid genomgående hål

Skärriktning: Höger

Gängtyp: UNF

Skärmaterial: HSS E

Norm: DIN 374

Varvper tum: 20

Gäng-Ø: 11,11 mm

totallängd L_{tot} : 100 mm

Skaft-Ø: 8 mm

skaftstorlek: 6,2 mm

Kärnhåls-Ø: 9,9 mm

Teknisk beskrivning

Varvper tum	20
Antal skär Z	3
Antal spånspår	3

Gäng-Ø	11,11 mm
Skärfasvinkel	50 grad
Kärnhåls-Ø	9,9 mm
Norm	DIN 374
Skärmaterial	HSS E
Skaft-Ø	8 mm
totallängd L _{tot}	100 mm
skaftstorlek	6,2 mm
Gängdjup	33,33 mm
Gängstigning	1,27 mm
Gängtyp	UNF
gänga	7/16-20
Beläggning	TiN
Flankvinkel	60 grad
Toleransklass	2B
Skärfasform	B
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 3×D vid genomgående hål
Skärriktning	Höger
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för dynamisk bearbetning
Färgring	blå