

**Garant****Maskin-gängtapp, Nitrerad, Tr: TR16X4****Beställningsdata**

Ordernummer	133490 TR16X4
GTIN	4045197533067
Artikelklass	11H

**Beskrivning****Utförande:****NC-anpassat utförande**, med delat mantelsnitt.**Skärfas:** ≈ 20 gängor. **Med 25° vänsterspiral**, högerskärande.**Fördel:****Lämplig för reversering.****OBS!:****För användning i synkronspindlar.**

Arbetet måste ske med forcerad stigning.

**Teknisk beskrivning**

Antal spånspår	3
Kärnhåls-Ø	12,25 mm
Antal skär Z	3
Gängstigning	4 mm
Skaftdiameter D <sub>s</sub>	12 mm
totallängd L	190 mm
Skaftfyrcant □	9 mm
Gängdjup	18,37 mm
gänga	16
Beläggning	Nitrerad
Gängtyp	TR

Flankvinkel	30 grad
Skärmaterial	HSS E
Norm	Verkstadsnorm
Toleransklass	DIN 103 7H
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 1,5xD vid genomgående hål
Skärriktning	Höger
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för dynamisk bearbetning
Färgring	grön
Produktslag	Gängtapp

## Användardata

	Lämplighet	V <sub>c</sub>	ISO-kod
Alu (kortspånig)	mindre lämplig	7 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	7 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	5 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	3 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	3 m/min	M
GG(G)	lämplig	7 m/min	K
CuZn	lämplig	7 m/min	N
Uni	lämplig		
Olja	lämplig		
vått maximal	lämplig		