

Garant**HM-HPC-djuphålsborr cylindriskt skaft DIN 6535 HA 20xD, TiAlN, Ø DC h7: 3,8mm****Beställningsdata**

Ordernummer	123690 3,8
GTIN	4045197320254
Artikelklass	11E

Beskrivning**Utförande:**

Spiralformad, med **4 styrlister** och invändiga kylkanaler. Den nya generationens djuphålsborr med höga prestanda i HPC-området. **Med 135° spetsvinkel** och **skärtolerans h7** för optimal borring av djuphål. **Hög rätlinjighet och rundhet i borrhålet.**

OBS!:

Spånspårlängd $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

För processäker användning av djuphålsborrarna 16xD krävs föregående centreringsmedel nr 121068 – 121121 eller pilothål 4xD med pilotborr nr 122736. För djuphålsborring från 20xD krävs ovillkorligen ett pilothål till maximalt borrdjup med pilotborr nr 122736. **Pilothålet höjer processäkerheten.** Se även sidorna 140/141.

Teknisk beskrivning

Nominell Ø D _c	3,8 mm
Antal skär Z	2
Matning f i stål < 900 N/mm ²	0,08 mm/v
Spånspårlängd L _c	90 mm
Tolerans nom.-Ø	h7
Skaftdiameter D _s	6 mm
totallängd L	130 mm
Norm	Verkstadsnorm
Rekommenderat maximalt borrdjup L ₂	84,3 mm

Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Utförande	20xD
Spetsvinkel	135 grad
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Invändig	ja, med 40 bar
Bearbetningsstrategi	HPC
Pilotborr nödvändig	ja, pilotborr
Färgring	grön
Produktslag	Spiralborr

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	105 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	90 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	90 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	90 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	lämplig	70 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	lämplig	50 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	mindre lämplig	45 m/min	M
GG(G)	lämplig	95 m/min	K
Uni	lämplig		
vått maximal	lämplig		