

**Garant****Stålpansarrörsgängtapp, obelagd, PG: PG16****Beställningsdata**

Ordernummer	133450 PG16
GTIN	4045197074942
Artikelklass	11H

**Beskrivning****Användningsdata:**

Som maskingängtapp eller för manuell efterskärning.

**För stålpansarrörgångor** DIN 40430.

**OBS!:**

Skaftet tillverkat enligt DIN 40432.

**Teknisk beskrivning**

Antal skär Z	4
Antal spånspår	4
Varvper tum	18
Gäng-Ø	22,5 mm
Gängstigning	1,41 mm
Kärnhåls-Ø	21,25 mm
Skaftdiameter D <sub>s</sub>	18 mm
totallängd L	80 mm
Skaftfyrcant □	14,5 mm
Skärmaterial	HSS E
Rekommenderat maximalt borrdjup L <sub>2</sub>	67,5 mm
gänga	Pg16

Beläggning	obelagd
Gängtyp	Pg
Flankvinkel	80 grad
Norm	DIN 40432
Gängnorm	DIN 40430
Skärfasform	D
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 3×D vid bottenhål
Användning vid håltyp	upp till 3×D vid genomgående hål
Skärriktning	Höger
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för konventionell bearbetning
Färgring	Utan
Produktslag	Gängtapp

## Användardata

	Lämplighet	V <sub>c</sub>	ISO-kod
Alu (kortspånig)	mindre lämplig	13 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	15 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	15 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	6 m/min	M
CuZn	mindre lämplig	13 m/min	N
Olja	lämplig		
vått maximal	mindre lämplig		