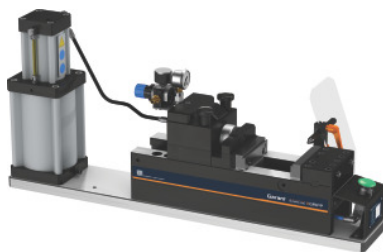


Garant**Präglingstation XGRIPP, Största präglingsbredd: 230mm****Beställningsdata**

Ordernummer	362929 230
GTIN	4062406368722
Artikelklass	310

Beskrivning**Utförande:**

- **Prägling av material möjlig upp till 45 HRC (draghållfasthet 1450 N/mm²).**
- **Största Präglingskraft 180 kN (18 ton), linjärt präglingskraftförlopp.**
- **Inställning av det pneumatiska präglingstrycket mellan 0,5 och 6,5 bar.**
- **Snabbjustering i raster 30 mm.**
- **Fininställning via lettrad skruv.**
- **Allt monterat på en bottenplatta – CE-överensstämmande, säkert och kompakt användbart som en enhet.**
- **Manöverknapp direkt på präglingsstationen och därmed inga tryckluftslangor utanför stationen.**

Präglingstekniken, som också kallas förprägling, är en teknik där det arbetsstycke som ska spån avskiljas förses med en definierad kontur utanför verktygsmaskinen innan det spänns fast tättslutande i ett skruvstycke. I synnerhet kan spännsituationer som kräver stora hållkrafter, och där det finns risk för att arbetsstycket ska deformeras, bemästras processäkert genom förprägling. Framför allt för 5-sidig bearbetning, där en optimal tillgänglighet ska uppnås, är prägningstekniken en optimal lösning.

Fördel:

Tättslutande fastspänning i greppbackar även vid liten spännkraft

Användningsdata:

För förprägling av särskilt hårda eller labila komponenter.

leveransinnehåll:

Bottenplatta, tryckutväxlare, präglingsstation, skyddsskiva, präglingsbackar, arbetsstyckstopp, upplagslist.

Specialtillbehör:

Mittmarkering nr 362934 storlek 1, kontrollstensset för präglingsbacksitage nr 362936 storlek 1.

Teknisk beskrivning

Bredd	150 mm
Präglingslag	4 mm
Max. präglingsbredd	230 mm
Max. präglingskraft	180 kN
vikt	78 kg
höjd	409 mm
Längd	890 mm
Produktslag	Präglingsstation

Tillbehör

PräglingsbackXGRIPP Typ 1	362931 1
UpplagslistXGRIPP Typ 1	362932 1
MarkeringsbultXGRIPP Typ 1	362935 1