

**Maskin-gängtapp, TiN, UNF: 10-32****Beställningsdata**

| | |
|--------------|---------------|
| Ordernummer | 133405 10-32 |
| GTIN | 4045197532817 |
| Artikelklass | 11H |

Beskrivning**Utförande:**

Med **spiralpets** och **speciell TiN-beläggning** för **rostfria och syrafasta stål**.

Kan användas med **emulsion** (fetthalt min. 8 %).

Användningsdata:

För UNF-fingångor ASME – B1.1.

Flankvinkel: 60 grad

Toleransklass: 2B

Skärfasform: B

Invändig: false

Användning vid håltyp: upp till 3×D vid genomgående hål

Skärriktning: Höger

Gängtyp: UNF

Skärmaterial: HSS E

Norm: DIN 374

Varvper tum: 32

Gäng-Ø: 4,83 mm

totallängd L_{tot} : 70 mm

Skaft-Ø: 3,5 mm

skaftstorlek: 2,7 mm

Kärnhåls-Ø: 4,1 mm

Teknisk beskrivning

| | |
|--------------|---------|
| Gäng-Ø | 4,83 mm |
| Antal skär Z | 3 |
| Kärnhåls-Ø | 4,1 mm |

| | |
|-----------------------|---|
| Skärfasvinkel | 50 grad |
| Antal spånspår | 3 |
| Varvper tum | 32 |
| Norm | DIN 374 |
| Skärmaterial | HSS E |
| Skaft-Ø | 3,5 mm |
| totallängd L_{tot} | 70 mm |
| skaftstorlek | 2,7 mm |
| Gängdjup | 14,49 mm |
| Gängstigning | 0,794 mm |
| Gängtyp | UNF |
| gänga | 10-32 |
| Beläggning | TiN |
| Flankvinkel | 60 grad |
| Toleransklass | 2B |
| Skärfasform | B |
| Skaft | Cylindriskt skaft med h9 |
| Invändig | nej |
| Användning vid håltyp | upp till 3×D vid genomgående hål |
| Skärriktning | Höger |
| Typ av gängverktyg | Maskingängtapp för dynamisk bearbetning |
| Färgring | blå |