

Garant**Stålpansarrörsgängtapp, obelagd, PG: PG7****Beställningsdata**

Ordernummer	133450 PG7
GTIN	4045197074904
Artikelklass	11H

Beskrivning**Användningsdata:**

Som maskingängtapp eller för manuell efterskärning.

För stålpansarrörgångor DIN 40430.

OBS!:

Skaftet tillverkat enligt DIN 40432.

Teknisk beskrivning

Kärnhåls-Ø	11,4 mm
Gäng-Ø	12,5 mm
Antal spånspår	4
Varvper tum	20
Antal skär Z	4
Gängstigning	1,27 mm
Skaftdiameter D _s	9 mm
totallängd L	70 mm
Skaftfyrkant □	7 mm
Skärmaterial	HSS E
Rekommenderat maximalt borrhjup L ₂	37,5 mm
gänga	Pg7

Beläggning	obelagd
Gängtyp	Pg
Flankvinkel	80 grad
Norm	DIN 40432
Gängnorm	DIN 40430
Skärfasform	D
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 3xD vid bottenhål
Användning vid håltyp	upp till 3xD vid genomgående hål
Skärriktning	Höger
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för konventionell bearbetning
Färgring	Utan
Produktslag	Gängtapp

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
Alu (kortspånig)	mindre lämplig	13 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	15 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	15 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	mindre lämplig	6 m/min	M
CuZn	mindre lämplig	13 m/min	N
Olja	lämplig		
vått maximal	mindre lämplig		