

**Garant****Stålpansarrörsgängtapp, obelagd, PG: PG9****Beställningsdata**

Ordernummer	133450 PG9
GTIN	4045197074911
Artikelklass	11H

**Beskrivning****Användningsdata:**

Som maskingängtapp eller för manuell efterskäring.

**För stålpansarrörgångor** DIN 40430.

**OBS!:**

Skaftet tillverkat enligt DIN 40432.

**Teknisk beskrivning**

Antal skär Z	4
Antal spånspår	4
Varvper tum	18
Gäng-Ø	15,2 mm
Gängstigning	1,41 mm
Kärnhåls-Ø	14 mm
Skaftdiameter D <sub>s</sub>	12 mm
totallängd L	70 mm
Skaftfyrcant □	9 mm
Skärmaterial	HSS E
Rekommenderat maximalt borrhjup L <sub>2</sub>	45,6 mm
gänga	Pg9

Beläggning	obelagd
Gängtyp	Pg
Flankvinkel	80 grad
Norm	DIN 40432
Gängnorm	DIN 40430
Skärfasform	D
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 3xD vid bottenhål
Användning vid håltyp	upp till 3xD vid genomgående hål
Skärriktning	Höger
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för konventionell bearbetning
Färgring	Utan
Produktslag	Gängtapp

## Användardata

	Lämplighet	V <sub>c</sub>	ISO-kod
Alu (kortspånig)	mindre lämplig	13 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	15 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	15 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	6 m/min	M
CuZn	mindre lämplig	13 m/min	N
Olja	lämplig		
vått maximal	mindre lämplig		