

**Maskinrullgängtapp med smörjspår HSS/E, TiAlN, MF: 20X1,5****Beställningsdata**

Ordernummer	139372 20X1,5
GTIN	4045197447074
Artikelklass	12H

**Beskrivning**

**Utförande:**  
**Uppfyller DIN 374.**

**Teknisk beskrivning**

Antal skär Z	7
Gäng-Ø	20 mm
Antal spånspår	7
Skaftdiameter D <sub>s</sub>	16 mm
Skaftfyrkant □	12 mm
totallängd L	125 mm
Kärnhålsdiameter riktvärde	19,35 mm
Gängdjup	60 mm
Gängstigning	1,5 mm
Toleransklass	ISO 2X 6HX
gänga	M20×1,5
Beläggning	TiAlN
Gängtyp	MF
Flankvinkel	60 grad
Skärmaterial	HSS E

Gängnorm	DIN 13
Skärfasform	C
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 3xD vid bottenhål
Användning vid håltyp	upp till 3xD vid genomgående hål
Skärriktning	Höger
Färgring	grön
Produktslag	Rullgängtapp

### Användardata

	Lämplighet	V <sub>c</sub>	ISO-kod
Alu (kortspånig)	mindre lämplig	23 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	23 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	22 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	22 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	11 m/min	M
CuZn	mindre lämplig	12 m/min	N
Uni	lämplig		
Olja	lämplig		
vått maximal	lämplig		