

**Garant****Maskinrullgängtapp med smörjspår HSSE-PM, TiN, G: G1/8****Beställningsdata**

Ordernummer	139400 G1/8
GTIN	4045197509604
Artikelklass	11H

**Beskrivning****Utförande:**

**DIN 2189** (≈ DIN 5156). **Med smörjspår; optimal smörjeffekt även för djupare gängor.**

Den **innovativa polygonformen** möjliggör många användningsområden. Den **multifunktionella skiktstrukturen** uppnår **maximal livslängd** även i **höghållfasta material.**

**Användningsdata:**

För **cylindrisk Whitworth-rörgänga** DIN-ISO 228/1 (inte för gängtätande förband).

**Teknisk beskrivning**

Gäng-Ø	9,73 mm
Gängstigning	0,907 mm
Varvper tum	28
Antal skär Z	6
Antal spånspår	6
Skaftdiameter D <sub>s</sub>	7 mm
Skaftfyrkant □	5,5 mm
totallängd L	90 mm
Kärnhålsdiameter riktvärde	9,25 mm
Gängdjup	29,19 mm
gänga	G1/8
Beläggning	TiN

Gängtyp	G
Flankvinkel	55 grad
Skärmaterial	HSS E PM
Norm	DIN 2189
Toleransklass	ISO 228 X
Skärfasform	C
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 3xD vid bottenhål
Användning vid håltyp	upp till 3xD vid genomgående hål
Skärriktning	Höger
Färgring	blå
Produktslag	Rullgängtapp

## Användardata

	Lämplighet	V <sub>c</sub>	ISO-kod
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	32 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	27 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	22 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	17 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	12 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	7 m/min	M
CuZn	mindre lämplig	22 m/min	N
Olja	lämplig		
vått maximal	lämplig		