



Maskinrullgängtapp med smörjspår HSS/E, TiAlN, G: G1/8



Beställningsdata

| | |
|--------------|---------------|
| Ordernummer | 139472 G1/8 |
| GTIN | 4045197447081 |
| Artikelklass | 12H |

Beskrivning

Utförande:

DIN 2189 (\approx DIN 5156). Med smörjspår; optimal smörjeffekt även för djupare gängor. Slitstark **TiAlN- och antifriktionsbeläggning** ger mycket lång livslängd.

Användningsdata:

För **cylindrisk Whitworth-rörgänga** DIN-ISO 228/1 (inte för gängtätande förband).

Teknisk beskrivning

| | |
|----------------------------|----------|
| Gängstigning | 0,907 mm |
| Antal spånspår | 5 |
| Antal skär Z | 5 |
| Gäng- \emptyset | 9,73 mm |
| Varvper tum | 28 |
| Skaftdiameter D_s | 7 mm |
| Skaftfyrkant \square | 5,5 mm |
| totallängd L | 90 mm |
| Kärnhålsdiameter riktvärde | 9,25 mm |
| Gängdjup | 29,19 mm |
| gänga | G1/8 |
| Beläggning | TiAlN |

| | |
|-----------------------|----------------------------------|
| Gängtyp | G |
| Flankvinkel | 55 grad |
| Skärmaterial | HSS E |
| Norm | DIN 2189 |
| Toleransklass | ISO 228 X |
| Skärfasform | C |
| Skaft | Cylindriskt skaft med h9 |
| Invändig | nej |
| Användning vid håltyp | upp till 3×D vid bottenhål |
| Användning vid håltyp | upp till 3×D vid genomgående hål |
| Skärriktning | Höger |
| Färgring | grön |
| Produktslag | Rullgängtapp |

Användardata

| | Lämplighet | V _c | ISO-kod |
|------------------------------|----------------|----------------|---------|
| Alu (kortspånig) | mindre lämplig | 23 m/min | N |
| Stål < 500 N/mm ² | lämplig | 23 m/min | P |
| Stål < 750 N/mm ² | lämplig | 22 m/min | P |
| Stål < 900 N/mm ² | lämplig | 22 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | mindre lämplig | 11 m/min | M |
| CuZn | mindre lämplig | 12 m/min | N |
| Uni | lämplig | | |
| Olja | lämplig | | |
| vått maximal | lämplig | | |