

**Garant****HM-HPC-Co-pilotborr cylindriskt skaft DIN 6535 HA 20xD, TiAlN, Ø DC: 6,5mm****Beställningsdata**

|              |               |
|--------------|---------------|
| Ordernummer  | 123691 6,5    |
| GTIN         | 4045197569196 |
| Artikelklass | 11E           |

**Beskrivning****Utförande:**

Spiralspår, med **4 styrningsfaser** och invändiga kylkanaler. Den nya generationens Co-pilotborr med hög kapacitet i HPC-området. **Med 138°-spetsvinkel** och speciell **skärtolerans j6** för optimal borring av Co-pilothål. **Hög linjeringsnoggrannhet och rundhet hos Co-pilothålet.**

**OBS!:**

Spånspårlängd  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

För en processäker användning av djuphålsborrarna 40xD och 50xD krävs ovillkorligen ett pilothål till maximalt håldjup med pilotborr nr 122736 och ett Co-pilothål 20xD med Co-pilotborr nr 123691.

**Pilothålet höjer processäkerheten.** Se även sidorna 140/141.

**Teknisk beskrivning**

|  |               |
|--|---------------|
| Spånspårlängd $L_c$                      | 160 mm        |
| Antal skär Z                             | 2             |
| Matning f i stål < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,1 mm/v      |
| Nominell Ø $D_c$                         | 6,5 mm        |
| Tolerans nom.-Ø                          | j6            |
| Skaftdiameter $D_s$                      | 8 mm          |
| totallängd L                             | 210 mm        |
| Norm                                     | Verkstadsnorm |
| Rekommenderat maximalt borrhjup $L_2$    | 150,3 mm      |

|                      |                    |
|----------------------|--------------------|
| Beläggning           | TiAlN              |
| Skärmaterial         | VHM                |
| Utförande            | 20xD               |
| Spetsvinkel          | 138 grad           |
| Skaft                | DIN 6535 HA med h6 |
| Invändig             | ja, med 40 bar     |
| Bearbetningsstrategi | HPC                |
| Pilotborr nödvändig  | ja, pilotborr      |
| Färgring             | grön               |
| Produktslag          | Spiralborr         |

## Användardata

|                               | Lämplighet     | V <sub>c</sub> | ISO-kod |
|-------------------------------|----------------|----------------|---------|
| Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 105 m/min      | P       |
| Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 90 m/min       | P       |
| Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 90 m/min       | P       |
| Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup> | lämplig        | 90 m/min       | P       |
| Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup> | lämplig        | 70 m/min       | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 50 m/min       | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | mindre lämplig | 45 m/min       | M       |
| GG(G)                         | lämplig        | 95 m/min       | K       |
| Uni                           | lämplig        |                |         |
| vått maximal                  | lämplig        |                |         |