

**Maskinrullgängtapp med smörjspår HSS/E, TiAlN, MF: 10X1****Beställningsdata**

Ordernummer	139372 10X1
GTIN	4045197447029
Artikelklass	12H

Beskrivning

Utförande:
Uppfyller DIN 374.

Teknisk beskrivning

Antal skär Z	5
Gäng-Ø	10 mm
Antal spånspår	5
Skaftdiameter D _s	7 mm
Skaftfyrkant □	5,5 mm
totallängd L	90 mm
Kärnhålsdiameter riktvärde	9,55 mm
Gängdjup	30 mm
Gängstigning	1 mm
Toleransklass	ISO 2X 6HX
gänga	M10×1
Beläggning	TiAlN
Gängtyp	MF
Flankvinkel	60 grad
Skärmaterial	HSS E

Gängnorm	DIN 13
Skärfasform	C
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 3×D vid bottenhål
Användning vid håltyp	upp till 3×D vid genomgående hål
Skärriktning	Höger
Färgring	grön
Produktslag	Rullgängtapp

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
Alu (kortspånig)	mindre lämplig	23 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	23 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	22 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	22 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	mindre lämplig	11 m/min	M
CuZn	mindre lämplig	12 m/min	N
Uni	lämplig		
Olja	lämplig		
vått maximal	lämplig		