



Maskinrullgängtapp med smörjspår HSS/E, TiAlN, G: G1/4



Beställningsdata

Ordernummer	139472 G1/4
GTIN	4045197447098
Artikelklass	12H

Beskrivning

Utförande:

DIN 2189 (\approx DIN 5156). Med smörjspår; optimal smörjeffekt även för djupare gängor. Slitstark **TiAlN- och antifriktionsbeläggning** ger mycket lång livslängd.

Användningsdata:

För **cylindrisk Whitworth-rörgänga** DIN-ISO 228/1 (inte för gängtätande förband).

Teknisk beskrivning

Gängstigning	1,337 mm
Gäng-Ø	13,16 mm
Antal spånspår	3
Varvper tum	19
Antal skär Z	3
Skaftdiameter D_s	11 mm
Skaftfyrkant □	9 mm
totallängd L	100 mm
Kärnhålsdiameter riktvärde	12,55 mm
Gängdjup	39,48 mm
gänga	G1/4
Beläggning	TiAlN

Gängtyp	G
Flankvinkel	55 grad
Skärmaterial	HSS E
Norm	DIN 2189
Toleransklass	ISO 228 X
Skärfasform	C
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 3×D vid bottenhål
Användning vid håltyp	upp till 3×D vid genomgående hål
Skärriktning	Höger
Färgring	grön
Produktslag	Rullgängtapp

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
Alu (kortspånig)	mindre lämplig	23 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	23 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	22 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	22 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	mindre lämplig	11 m/min	M
CuZn	mindre lämplig	12 m/min	N
Uni	lämplig		
Olja	lämplig		
vått maximal	lämplig		