

Garant**Maskinrullgängtapp med smörjspår HSSE-PM, TiN, G: G1/2****Beställningsdata**

Ordernummer	139400 G1/2
GTIN	4045197509635
Artikelklass	11H

Beskrivning**Utförande:**

DIN 2189 (≈ DIN 5156). **Med smörjspår; optimal smörjeffekt även för djupare gängor.**

Den **innovativa polygonformen** möjliggör många användningsområden. Den **multifunktionella skiktstrukturen** uppnår **maximal livslängd** även i **höghållfasta material.**

Användningsdata:

För **cylindrisk Whitworth-rörgänga** DIN-ISO 228/1 (inte för gängtätande förband).

Teknisk beskrivning

Gäng-Ø	20,96 mm
Antal skär Z	6
Antal spånspår	6
Gängstigning	1,814 mm
Varvper tum	14
Skaftdiameter D _s	16 mm
Skaftfyrkant □	12 mm
totallängd L	125 mm
Kärnhålsdiameter riktvärde	20,05 mm
Gängdjup	62,88 mm
gänga	G1/2
Beläggning	TiN

Gängtyp	G
Flankvinkel	55 grad
Skärmaterial	HSS E PM
Norm	DIN 2189
Toleransklass	ISO 228 X
Skärfasform	C
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 3xD vid bottenhål
Användning vid håltyp	upp till 3xD vid genomgående hål
Skärriktning	Höger
Färgring	blå
Produktslag	Rullgängtapp

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	32 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	27 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	22 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	17 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	lämplig	12 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	lämplig	7 m/min	M
CuZn	mindre lämplig	22 m/min	N
Olja	lämplig		
vått maximal	lämplig		