



## Maskinrullgängtapp med smörjspår HSS/E, TiAlN, G: G1/2



### Beställningsdata

Ordernummer	139472 G1/2
GTIN	4045197447111
Artikelklass	12H

### Beskrivning

#### Utförande:

**DIN 2189** ( $\approx$  DIN 5156). Med smörjspår; optimal smörjeffekt även för djupare gängor. Slitstark **TiAlN- och antifriktionsbeläggning** ger mycket lång livslängd.

#### Användningsdata:

För **cylindrisk Whitworth-rörgänga** DIN-ISO 228/1 (inte för gängtätande förband).

### Teknisk beskrivning

Antal skär Z	7
Antal spånspår	7
Varvper tum	14
Gängstigning	1,814 mm
Gäng- $\emptyset$	20,96 mm
Skaftdiameter $D_s$	16 mm
Skaftfyrkant $\square$	12 mm
totallängd L	125 mm
Kärnhålsdiameter riktvärde	20,05 mm
Gängdjup	62,88 mm
gänga	G1/2
Beläggning	TiAlN

Gängtyp	G
Flankvinkel	55 grad
Skärmaterial	HSS E
Norm	DIN 2189
Toleransklass	ISO 228 X
Skärfasform	C
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 3×D vid bottenhål
Användning vid håltyp	upp till 3×D vid genomgående hål
Skärriktning	Höger
Färgring	grön
Produktslag	Rullgängtapp

## Användardata

	Lämplighet	V <sub>c</sub>	ISO-kod
Alu (kortspånig)	mindre lämplig	23 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	23 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	22 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	22 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	11 m/min	M
CuZn	mindre lämplig	12 m/min	N
Uni	lämplig		
Olja	lämplig		
vått maximal	lämplig		