

Garant**Maskinrullgängtapp med smörjspår HSSE-PM, TiN, G: G1/4****Beställningsdata**

Ordernummer	139405 G1/4
GTIN	4045197509659
Artikelklass	11H

Beskrivning**Utförande:**

DIN 2189 (≈ DIN 5156). **Med smörjspår; optimal smörjeffekt även för djupare gängor.**

Den **innovativa polygonformen** möjliggör många användningsområden. Den **multifunktionella skiktstrukturen** uppnår **maximal livslängd** även i **höghållfasta material.**

Användningsdata:

För **cyindrisk Whitworth-rörgänga** DIN-ISO 228/1 (inte för gängtätande förband).

Gängstigning: 1,337 mm

Varvper tum: 19

Gäng-Ø: 13,16 mm

totallängd L: 100 mm

Skaftdiameter D_s: 11 mm

Skaftfyrkant □: 9 mm

Teknisk beskrivning

Gäng-Ø	13,16 mm
Varvper tum	19
Gängstigning	1,337 mm
Antal spånspår	6
Antal skär Z	6
Skaftdiameter D _s	11 mm
Skaftfyrkant □	9 mm
totallängd L	100 mm

Kärnhålsdiameter riktvärde	12,55 mm
Gängdjup	39,48 mm
gänga	G1/4
Beläggning	TiN
Gängtyp	G
Flankvinkel	55 grad
Skärmaterial	HSS E PM
Norm	DIN 2189
Toleransklass	ISO 228 X
Skärfasform	C
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 3×D vid bottenhål och genomgående hål
Skärriktning	Höger
Färgring	grön
Produktslag	Rullgängtapp

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
Aluminium, plast	mindre lämplig	42 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	42 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	37 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	32 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	27 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	22 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	mindre lämplig	17 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	lämplig	12 m/min	M
CuZn	mindre lämplig	22 m/min	N

Uni	lämplig
Olja	lämplig
vått maximal	lämplig