

Garant**Maskin-gängtapp HSSE-PM, hårdkrom, M: M10****Beställningsdata**

Ordernummer	134270 M10
GTIN	4045197075291
Artikelklass	11H

Beskrivning**Utförande:****Härdförkromad yta** för minskad spånstockning och ökad livslängd.**Användningsdata:**Lämplig för material med draghållfasthet **upp till max. 450 N/mm²**.

Gängtyp: M

Skärmaterial: HSS E PM

Norm: DIN 371

Toleransklass: ISO 2 6H

Gängstigning: 1,5 mm

totallängd L: 100 mm

Skaftdiameter D_s: 10 mm

Skaftfyrcant □: 8 mm

Kärnhåls-Ø: 8,5 mm

Teknisk beskrivning

Antal spånspår	3
Gängstigning	1,5 mm
Gäng-Ø	10 mm
Kärnhåls-Ø	8,5 mm
Antal skär Z	3
Norm	DIN 371
Skaftdiameter D _s	10 mm
totallängd L	100 mm

Skafftyrkant <input type="checkbox"/>	8 mm
Toleransklass	ISO 2 6H
Skärmaterial	HSS E PM
Gängdjup	20 mm
Gängtyp	M
gänga	M10
Beläggning	hårdkrom
Flankvinkel	60 grad
Gängnorm	DIN 13
Skärfasform	C
Spiralvinkel	40 grad
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 2×D vid bottenhål
Skärriktning	Höger
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för dynamisk bearbetning
Färgring	gul
Produktslag	Gängtapp

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
Aluminium, plast	lämplig	28 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	28 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	23 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	mindre lämplig	27 m/min	P
CuZn	mindre lämplig	28 m/min	N
Olja	lämplig		
vått maximal	lämplig		

