

**Garant****HM-HPC-Co-pilotborr cylindriskt skaft DIN 6535 HA 20xD, TiAlN, Ø DC: 8,8mm****Beställningsdata**

Ordernummer	123691 8,8
GTIN	4045197569264
Artikelklass	11E

**Beskrivning****Utförande:**

Spiralspår, med **4 styrningsfaser** och invändiga kylkanaler. Den nya generationens Co-pilotborr med hög kapacitet i HPC-området. **Med 138°-spetsvinkel** och speciell **skärtolerans j6** för optimal borring av Co-pilothål. **Hög linjeringsnoggrannhet och rundhet hos Co-pilothålet.**

**OBS!:**

Spånspårlängd  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

För en processäker användning av djuphålsborrarna 40xD och 50xD krävs ovillkorligen ett pilothål till maximalt håldjup med pilotborr nr 122736 och ett Co-pilothål 20xD med Co-pilotborr nr 123691.

**Pilothålet höjer processäkerheten.** Se även sidorna 140/141.

**Teknisk beskrivning**

Antal skär Z	2
Spånspårlängd $L_c$	230 mm
Matning f i stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,14 mm/v
Nominell Ø $D_c$	8,8 mm
Tolerans nom.-Ø	j6
Skaftdiameter $D_s$	10 mm
totallängd L	290 mm
Norm	Verkstadsnorm
Rekommenderat maximalt borrhjup $L_2$	216,8 mm

Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Utförande	20xD
Spetsvinkel	138 grad
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Invändig	ja, med 40 bar
Bearbetningsstrategi	HPC
Pilotborr nödvändig	ja, pilotborr
Färgring	grön
Produktslag	Spiralborr

## Användardata

	Lämplighet	V <sub>c</sub>	ISO-kod
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	105 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	90 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	90 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	90 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	70 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	50 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	45 m/min	M
GG(G)	lämplig	95 m/min	K
Uni	lämplig		
vått maximal	lämplig		