

Garant**HM-HPC-djuphålsborr cylindriskt skaft DIN 6535 HA 25×D, TiAlN, Ø DC h7: 9mm****Beställningsdata**

Ordernummer	123693 9
GTIN	4045197320711
Artikelklass	11E

Beskrivning**Utförande:**

Spiralformad, med **4 styrlister** och invändiga kylkanaler. Den nya generationens djuphålsborr med höga prestanda i HPC-området. **Med 135° spetsvinkel** och **skärtolerans h7** för optimal borrarning av djuphål. **Hög rätlinjighet och rundhet i borrhålet.**

OBS!:

För processäker användning av djuphålsborrarna 16×D krävs föregående centrering med nr 121068 – 121121 eller pilothål 4xD med pilotborr nr 122736. För djuphålsbollar från 20×D krävs ovillkorligen ett pilothål till maximalt borrhåldjup med pilotborr nr 122736. **Pilothålet höjer processäkerheten.** Se även sidorna 140/141.

Spånspårlängd $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Teknisk beskrivning

Nominell Ø D _c	9 mm
Antal skär Z	2
Spånspårlängd L _c	268 mm
Matning f i stål < 900 N/mm ²	0,16 mm/v
Tolerans nom.-Ø	h7
Skaftdiameter D _s	10 mm
totallängd L	310 mm
Norm	Verkstadsnorm
Rekommenderat maximalt borrhåldjup L ₂	254,5 mm
Beläggning	TiAlN

Skärmaterial	VHM
Utförande	25xD
Spetsvinkel	135 grad
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Invändig	ja, med 40 bar
Bearbetningsstrategi	HPC
Pilotborr nödvändig	ja, pilotborr
Färgring	grön
Produktslag	Spiralborr

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	95 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	80 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	80 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	80 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	lämplig	65 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	lämplig	50 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	mindre lämplig	45 m/min	M
GG(G)	lämplig	85 m/min	K
Uni	lämplig		
vått maximal	lämplig		