

**Garant****Maskin-gängtapp HSSE-PM, hårdkrom, M: M12****Beställningsdata**

Ordernummer	134270 M12
GTIN	4045197075307
Artikelklass	11H

**Beskrivning****Utförande:****Härdförkromad yta** för minskad spånstockning och ökad livslängd.**Användningsdata:**

Gängtyp: M

Skärmaterial: HSS E PM

Norm: DIN 376

Toleransklass: ISO 2 6H

Gängstigning: 1,75 mm

totallängd L: 110 mm

Skaftdiameter D<sub>s</sub>: 9 mm

Skaftfyrkant □: 7 mm

Kärnhåls-Ø: 10,2 mm

**Teknisk beskrivning**

Gängstigning	1,75 mm
Antal spånspår	3
Gäng-Ø	12 mm
Kärnhåls-Ø	10,2 mm
Antal skär Z	3
Norm	DIN 376
Skaftdiameter D <sub>s</sub>	9 mm

totallängd L	110 mm
Skafftyrkant □	7 mm
Toleransklass	ISO 2 6H
Skärmaterial	HSS E PM
Gängdjup	24 mm
Gängtyp	M
gänga	M12
Beläggning	hårdkrom
Flankvinkel	60 grad
Gängnorm	DIN 13
Skärfasform	C
Spiralvinkel	40 grad
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 2xD vid bottenhål
Skärriktning	Höger
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för dynamisk bearbetning
Färgring	gul
Produktslag	Gängtapp

## Användardata

	Lämplighet	V <sub>c</sub>	ISO-kod
Aluminium, plast	lämplig	28 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	28 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	23 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	27 m/min	P
CuZn	mindre lämplig	28 m/min	N
Olja	lämplig		

vått maximal

lämplig