

**Garant****Maskingängtapp för synkronspindlar HSS-E-PM Form E, DLC, M: M3****Beställningsdata**

|              |               |
|--------------|---------------|
| Ordernummer  | 134280 M3     |
| GTIN         | 4045197649201 |
| Artikelklass | 11H           |

**Beskrivning****Utförande:**

**Stabilt utförande med högerspiral och skaft enligt DIN 1835-B.** Speciell geometri för användning på maskiner med **synkroniserad spindel**. Styrningen av gängtappen sker därigenom via maskinens synkronspindel. Speciell **DLC-beläggning  $sp^2$**  av den senaste generationen för optimal livslängd. Kan användas med **emulsion** (fetthalt min. 8 %).

**Form E** (skärfas: 1,5–2 gängor) för maximalt gängdjup.

**OBS!:**

**GARANT** snabbväxelchuck för gängtappar **nr 338100–338121 med minimal längdkompensering (MLA)** garanterar processäker bearbetning **vid användning i synkronspindlar.**

**Teknisk beskrivning**

|                     |               |
|---------------------|---------------|
| Antal spånspår      | 2             |
| Gäng-Ø              | 3 mm          |
| Gängstigning        | 0,5 mm        |
| Antal skär Z        | 2             |
| Kärnhåls-Ø          | 2,5 mm        |
| Norm                | Verkstadsnorm |
| Skaftdiameter $D_s$ | 6 mm          |
| totallängd L        | 70 mm         |
| Skaftfyrkant □      | 4,9 mm        |
| Toleransklass       | ISO 2X 6HX    |

|                       |  |
|-----------------------|--|
| Skärmaterial          | HSS E PM                               |
| Gängdjup              | 7,5 mm                                 |
| Gängtyp               | M                                      |
| gänga                 | M3                                     |
| Beläggning            | DLC                                    |
| Flankvinkel           | 60 grad                                |
| Gängnorm              | DIN 13                                 |
| Skärfasform           | E                                      |
| Spiralvinkel          | 40 grad                                |
| Skaft                 | DIN 1835 B med h6                      |
| Invändig              | nej                                    |
| Användning vid håltyp | upp till 2,5×D vid bottenhål           |
| Skärriktning          | Höger                                  |
| Skafttolerans         | h6                                     |
| Typ av gängverktyg    | Maskingängtapp för synkron bearbetning |
| Färgring              | gul                                    |
| Produktslag           | Gängtapp                               |

## Användardata

|                  | Lämplighet     | V <sub>c</sub> | ISO-kod |
|------------------|----------------|----------------|---------|
| Alu              | lämplig        | 30 m/min       | N       |
| Alu (kortspånig) | lämplig        | 35 m/min       | N       |
| Alu > 10% Si     | lämplig        | 20 m/min       | N       |
| PMMA Akryl       | lämplig        | 25 m/min       | N       |
| PA 66 GF30       | mindre lämplig | 20 m/min       | N       |
| PTFE CF25        | lämplig        | 25 m/min       | N       |
| Cu               | lämplig        | 55 m/min       | N       |
| CuZn             | lämplig        | 35 m/min       | N       |

|              |         |
|--------------|---------|
| vått maximal | lämplig |
| vått minimal | lämplig |
| Luft         | lämplig |