

Garant**Maskin-gängtapp HSSE-PM, hårdkrom, M: M3****Beställningsdata**

| | |
|--------------|---------------|
| Ordernummer | 134270 M3 |
| GTIN | 4045197075246 |
| Artikelklass | 11H |

Beskrivning**Utförande:****Härdförkromad yta** för minskad spånstockning och ökad livslängd.**Användningsdata:**Lämplig för material med draghållfasthet **upp till max. 450 N/mm²**.

Gängtyp: M

Skärmaterial: HSS E PM

Norm: DIN 371

Toleransklass: ISO 2 6H

Gängstigning: 0,5 mm

totallängd L: 56 mm

Skaftdiameter D_s: 3,5 mm

Skaftfyrcant □: 2,7 mm

Kärnhåls-Ø: 2,5 mm

Teknisk beskrivning

| | |
|------------------------------|---------|
| Gäng-Ø | 3 mm |
| Kärnhåls-Ø | 2,5 mm |
| Antal spånspår | 3 |
| Antal skär Z | 3 |
| Gängstigning | 0,5 mm |
| Norm | DIN 371 |
| Skaftdiameter D _s | 3,5 mm |
| totallängd L | 56 mm |

| | |
|-----------------------|---|
| Skafftyrkant □ | 2,7 mm |
| Toleransklass | ISO 2 6H |
| Skärmaterial | HSS E PM |
| Gängdjup | 6 mm |
| Gängtyp | M |
| gänga | M3 |
| Beläggning | hårdkrom |
| Flankvinkel | 60 grad |
| Gängnorm | DIN 13 |
| Skärfasform | C |
| Spiralvinkel | 40 grad |
| Skaft | Cylindriskt skaft med h9 |
| Invändig | nej |
| Användning vid håltyp | upp till 2×D vid bottenhål |
| Skärriktning | Höger |
| Typ av gängverktyg | Maskingängtapp för dynamisk bearbetning |
| Färgring | gul |
| Produktslag | Gängtapp |

Användardata

| | Lämplighet | V _c | ISO-kod |
|------------------------------|----------------|----------------|---------|
| Aluminium, plast | lämplig | 28 m/min | N |
| Alu (kortspånig) | lämplig | 28 m/min | N |
| Alu > 10% Si | lämplig | 23 m/min | N |
| Stål < 500 N/mm ² | mindre lämplig | 27 m/min | P |
| CuZn | mindre lämplig | 28 m/min | N |
| Olja | lämplig | | |
| vått maximal | lämplig | | |

