

**Garant****Maskingängttapp för synkronspindlar HSS-E-PM IK / Form C, DLC, M: M8****Beställningsdata**

|              |               |
|--------------|---------------|
| Ordernummer  | 134285 M8     |
| GTIN         | 4045197649300 |
| Artikelklass | 11H           |

**Beskrivning****Utförande:**

**Stabilt utförande med högerspiral och skaft enligt DIN 1835-B.** Speciell geometri för användning på maskiner med **synkroniserad spindel**. Styrningen av gängtappen sker därigenom via maskinens synkronspindel. Speciell **DLC-beläggning sp<sup>2</sup>** av den senaste generationen för optimal livslängd. Kan användas med **emulsion** (fetthalt min. 8 %). Med **invändig kylmedelstillförsel** för maximal livslängd.

**OBS!:**

**GARANT** snabbväxelchuck för gängtappar **nr 338100–338121 med minimal längdkompensering (MLA)** garanterar processäker bearbetning **vid användning i synkronspindlar.**

**Teknisk beskrivning**

|                              |               |
|------------------------------|---------------|
| Antal skär Z                 | 3             |
| Gängstigning                 | 1,25 mm       |
| Kärnhåls-Ø                   | 6,8 mm        |
| Gäng-Ø                       | 8 mm          |
| Antal spånspar               | 3             |
| Norm                         | Verkstadsnorm |
| Skaftdiameter D <sub>s</sub> | 8 mm          |
| totallängd L                 | 90 mm         |
| Skaftfyrkant □               | 6,2 mm        |
| Toleransklass                | ISO 2X 6HX    |

|                       |                                        |
|-----------------------|----------------------------------------|
| Skärmaterial          | HSS E PM                               |
| Gängdjup              | 20 mm                                  |
| Gängtyp               | M                                      |
| gänga                 | M8                                     |
| Beläggning            | DLC                                    |
| Flankvinkel           | 60 grad                                |
| Gängnorm              | DIN 13                                 |
| Skärfasform           | C                                      |
| Spiralvinkel          | 40 grad                                |
| Skaft                 | DIN 1835 B med h6                      |
| Invändig              | ja                                     |
| Användning vid håltyp | upp till 2,5×D vid bottenhål           |
| Skärriktning          | Höger                                  |
| Skafttolerans         | h6                                     |
| Typ av gängverktyg    | Maskingängtapp för synkron bearbetning |
| Färgring              | gul                                    |
| Produktslag           | Gängtapp                               |

## Användardata

|                  | Lämplighet     | V <sub>c</sub> | ISO-kod |
|------------------|----------------|----------------|---------|
| Alu              | lämplig        | 30 m/min       | N       |
| Alu (kortspånig) | lämplig        | 35 m/min       | N       |
| Alu > 10% Si     | lämplig        | 20 m/min       | N       |
| PMMA Akryl       | lämplig        | 25 m/min       | N       |
| PA 66 GF30       | mindre lämplig | 20 m/min       | N       |
| PTFE CF25        | lämplig        | 25 m/min       | N       |
| Cu               | lämplig        | 55 m/min       | N       |
| CuZn             | lämplig        | 35 m/min       | N       |

|              |         |
|--------------|---------|
| vått maximal | lämplig |
| vått minimal | lämplig |
| Luft         | lämplig |