

Garant**Gängfräsar med cylindriskt skaft 1,5×D, TiAlN, M: M10****Beställningsdata**

Ordernummer	139652 M10
GTIN	4045197199676
Artikelklass	11J

Beskrivning**Utförande:**

Korrigerad gängprofil för fräsning av **exakt invändig gänga** (förutsätter stabil uppspanning).
Försänkningsskår **på skaftsidan** för 90° försänkning.

Fördel:

Gängfräsning och fasning i en arbetsoperation!

Teknisk beskrivning

Matning f_z i stål < 60 HRC	0,017 mm
Gängstigning	1,5 mm
Antal spånspar	5
Tandantal Z	5
Skaftdiameter D_s	12 mm
totallängd L	74 mm
Skaftlängd L_s	45 mm
Invändig	nej
Gängdjup	15,91 mm
gänga	M10
Nominell $\varnothing D_c$	7,79 mm
Skärlängd L_c	15,91 mm

Programmerat värde för försänkning L ₁	16,9 mm
Hals-Ø D ₁	11 mm
Beläggning	TiAlN
Gängtyp	M-LH
Gängtyp	M
Flankvinkel	60 grad
Skärmaterial	VHM
Gängnorm	DIN 13
Skaft	DIN 6535 HA
Användning vid håltyp	upp till 1,5×D vid genomgående hål
Användning vid håltyp	upp till 1,5×D vid bottenhål
Försänkingsstegvinkel	90 grad
Skafttolerans	h6
Färgring	röd
Användning inomhus/utomhus	Invändig
Produktslag	Gängfräs

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
Stål < 1400 N/mm ²	mindre lämplig	30 m/min	P
Stål < 55 HRC	lämplig	35 m/min	H
Stål < 60 HRC	lämplig	30 m/min	H
Stål < 65 HRC	mindre lämplig	27 m/min	H
Stål < 67 HRC	mindre lämplig	25 m/min	H
torrt	lämplig		