

**Garant****HM-HPC-djuphålsborr cylindriskt skaft DIN 6535 HA 30×D, TiAlN, Ø DC h7: 7,5mm****Beställningsdata**

|              |               |
|--------------|---------------|
| Ordernummer  | 123695 7,5    |
| GTIN         | 4045197352224 |
| Artikelklass | 11E           |

**Beskrivning****Utförande:**

Spiralformad, med **4 styrlister** och invändiga kylkanaler. Den nya generationens djuphålsborr med höga prestanda i HPC-området. **Med 135° spetsvinkel** och **skärtolerans h7** för optimal borring av djuphål. **Hög rätlinjighet och rundhet i borrhålet.**

**OBS!:**

Spånspårlängd  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

För processäker användning av djuphålsborrarna 16×D krävs föregående centreringsmedel nr 121068 – 121130 eller pilothål 4×D med pilotborr nr 122736. För djuphålsborring från 20×D krävs ovillkorligen ett pilothål till maximalt borrdjup med pilotborr nr 122736. **Pilothålet höjer processsäkerheten.** Se även sidorna 129/130.

Norm: Verkstadsnorm

Tolerans nom.-Ø: h7

Antal skär Z: 2

Rekommenderat maximalt borrdjup  $L_2$ : 218,8 mm

Tolerans nom.-Ø: h7

totallängd L: 280 mm

Skaftdiameter  $D_s$ : 8 mm

Matning f i stål < 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,14 mm/v

**Teknisk beskrivning**

|  |           |
|--|-----------|
| Spånspårlängd $L_c$                      | 230 mm    |
| Matning f i stål < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,14 mm/v |
| Nominell Ø $D_c$                         | 7,5 mm    |
| Antal skär Z                             | 2         |

|  |                    |
|--|--------------------|
| Tolerans nom.-Ø                                | h7                 |
| Skaftdiameter D <sub>s</sub>                   | 8 mm               |
| totallängd L                                   | 280 mm             |
| Norm   | Verkstadsnorm      |
| Rekommenderat maximalt borrhjup L <sub>2</sub> | 218,8 mm           |
| Beläggning                                     | TiAlN              |
| Skärmaterial                                   | VHM                |
| Utförande                                      | 30×D               |
| Spetsvinkel                                    | 135 grad           |
| Skaft  | DIN 6535 HA med h6 |
| Invändig                                       | ja, med 40 bar     |
| Bearbetningsstrategi                           | HPC                |
| Pilotborr nödvändig                            | ja, pilotborr      |
| Färgring                                       | grön               |
| Produktslag                                    | Spiralborr         |

## Användardata

|                               | Lämplighet     | V <sub>c</sub> | ISO-kod |
|-------------------------------|----------------|----------------|---------|
| Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 90 m/min       | P       |
| Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 75 m/min       | P       |
| Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 75 m/min       | P       |
| Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup> | lämplig        | 75 m/min       | P       |
| Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup> | lämplig        | 60 m/min       | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 45 m/min       | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | mindre lämplig | 40 m/min       | M       |
| GG(G)                         | lämplig        | 80 m/min       | K       |
| Uni                           | lämplig        |                |         |
| vått maximal                  | lämplig        |                |         |

