

Garant**HM-HPC-djuphålsborr cylindriskt skaft DIN 6535 HA 30×D, TiAlN, Ø DC h7: 8mm****Beställningsdata**

Ordernummer	123695 8
GTIN	4045197263742
Artikelklass	11E

Beskrivning**Utförande:**

Spiralformad, med **4 styrlister** och invändiga kylkanaler. Den nya generationens djuphålsborr med höga prestanda i HPC-området. **Med 135° spetsvinkel** och **skärtolerans h7** för optimal borring av djuphål. **Hög rätlinjighet och rundhet i borrhålet.**

OBS!:

Spånspårlängd $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

För processäker användning av djuphålsborrarna 16×D krävs föregående centreringsmedel nr 121068 – 121121 eller pilothål 4×D med pilotborr nr 122736. För djuphålsborring från 20×D krävs ovillkorligen ett pilothål till maximalt borrdjup med pilotborr nr 122736. **Pilothålet höjer processäkerheten.** Se även sidorna 140/141.

Teknisk beskrivning

Antal skär Z	2
Matning f i stål < 900 N/mm ²	0,14 mm/v
Spånspårlängd L _c	265 mm
Nominell Ø D _c	8 mm
Tolerans nom.-Ø	h7
Skaftdiameter D _s	8 mm
totallängd L	315 mm
Norm	Verkstadsnorm
Rekommenderat maximalt borrdjup L ₂	253 mm

Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Utförande	30×D
Spetsvinkel	135 grad
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Invändig	ja, med 40 bar
Bearbetningsstrategi	HPC
Pilotborr nödvändig	ja, pilotborr
Färgring	grön
Produktslag	Spiralborr

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	90 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	75 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	75 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	75 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	lämplig	60 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	lämplig	45 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	mindre lämplig	40 m/min	M
GG(G)	lämplig	80 m/min	K
Uni	lämplig		
vått maximal	lämplig		