

**Garant****HM-HPC-djuphålsborr cylindriskt skaft DIN 6535 HA 50xD, TiAlN, Ø DC: 6,8mm****Beställningsdata**

Ordernummer	123750 6,8
GTIN	4045197498366
Artikelklass	11E

**Beskrivning****Utförande:**

Spiralformad, med **4 styrlister** och invändiga kylkanaler. Den nya generationens djuphålsborr med höga prestanda i HPC-området. **Med 135° spetsvinkel** och **skärtolerans fg6** för optimal borring av djuphål. **Hög rätlinjighet och rundhet i borrhålet.**

**OBS!:**

Spånspårlängd  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

För en processäker användning av djuphålsborrarna 40xD och 50xD krävs ovillkorligen ett pilothål till maximalt håldjup med pilotborr nr 122736 och ett Co-pilothål 20xD med Co-pilotborr nr 123691.

**Pilothålet höjer processäkerheten.** Se även sidorna 140/141.

**Teknisk beskrivning**

Antal skär Z	2
Spånspårlängd $L_c$	380 mm
Matning f i stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,12 mm/v
Nominell Ø $D_c$	6,8 mm
Tolerans nom.-Ø	fg6
Skaftdiameter $D_s$	8 mm
totallängd L	425 mm
Norm	Verkstadsnorm
Rekommenderat maximalt borrhåldjup $L_2$	369,8 mm

Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Utförande	50×D
Spetsvinkel	135 grad
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Invändig	ja, med 40 bar
Bearbetningsstrategi	HPC
Pilotborr nödvändig	ja, pilot- och co-pilotborr
Färgring	grön
Produktslag	Spiralborr

## Användardata

	Lämplighet	V <sub>c</sub>	ISO-kod
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	65 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	50 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	50 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	50 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	45 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	30 m/min	M
GG(G)	lämplig	55 m/min	K
Uni	lämplig		
vått maximal	lämplig		