

**Garant****HM-kortstegsborr för kärnhål 90°, TiAlN, för gängor: M16F****Beställningsdata**

|              |               |
|--------------|---------------|
| Ordernummer  | 125050 M16F   |
| GTIN         | 4045197265609 |
| Artikelklass | 11E           |

**Beskrivning****Utförande:**

**Mycket stabilt – steglängd enligt DIN 8378.** Exakt rätlinjighet genom **snäva rundgångstoleranser** mellan borr- och försänkings-Ø.

**Användningsdata:**

**Särskilt lämplig för NC-maskiner och automater.** För gängade kärnborrade hål enligt DIN 336 blad 1 med försänkning 90°. Den efterföljande gängtappen skär då inte i den vassa hålkanten.

Storlekar **F: Kärnborrade hål** för efterföljande **gängtapp**.

**Teknisk beskrivning**

|   |           |
|---|-----------|
| för gängor                                | M16F      |
| Ø D <sub>2</sub> 2. med fas h8            | 18 mm     |
| Spännspårlängd L <sub>c</sub>             | 73 mm     |
| Matning f i stål < 1100 N/mm <sup>2</sup> | 0,18 mm/v |
| Ø D <sub>1</sub> 1. med fas h8            | 15,1 mm   |
| Skaftdiameter D <sub>s</sub>              | 18 mm     |
| totallängd L                              | 123 mm    |
| Tandantal Z                               | 2         |
| Invändig                                  | nej       |
| Steghöjd L <sub>1</sub> 1. steg 2         | 38,5 mm   |
| Beläggning                                | TiAlN     |
| Skärmaterial                              | VHM       |

|                       |                                   |
|-----------------------|-----------------------------------|
| Norm                  | DIN 8378                          |
| Typ                   | N                                 |
| Tolerans nom.-Ø       | h8                                |
| Spetsvinkel           | 140 grad                          |
| Skaft                 | DIN 6535 HA                       |
| Försänkingsstegvinkel | 90 grad                           |
| Skafttolerans         | h6                                |
| Färgring              | Utan                              |
| Användning vid håltyp | vid bottenhål och genomgående hål |
| Produktslag           | Konisk plåtborr                   |

## Användardata

|                               | Lämplighet     | V <sub>c</sub> | ISO-kod |
|-------------------------------|----------------|----------------|---------|
| Aluminium, plast              | mindre lämplig | 260 m/min      | N       |
| Alu (kortspånig)              | lämplig        | 180 m/min      | N       |
| Alu > 10% Si                  | lämplig        | 180 m/min      | N       |
| Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 90 m/min       | P       |
| Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 90 m/min       | P       |
| Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 90 m/min       | P       |
| Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup> | lämplig        | 60 m/min       | P       |
| Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup> | lämplig        | 35 m/min       | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 35 m/min       | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 30 m/min       | M       |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>    | lämplig        | 25 m/min       | S       |
| GG(G)                         | mindre lämplig | 110 m/min      | K       |
| CuZn                          | lämplig        | 180 m/min      | N       |
| Uni                           | lämplig        |                |         |
| vått maximal                  | lämplig        |                |         |
| torrt                         | mindre lämplig |                |         |

