

Garant**HM-kortstegsborr för kärnhål 90°, TiAlN, för gängor: M6****Beställningsdata**

| | |
|--------------|---------------|
| Ordernummer | 125050 M6 |
| GTIN | 4045197064905 |
| Artikelklass | 11E |

Beskrivning**Utförande:**

Mycket stabilt – steglängd enligt DIN 8378. Exakt rätlinjighet genom **snäva rundgångstoleranser** mellan borr- och försänkings-Ø.

Användningsdata:

Särskilt lämplig för NC-maskiner och automater. För gängade kärnborrade hål enligt DIN 336 blad 1 med försänkning 90°. Den efterföljande gängtappen skär då inte i den vassa hålkanten.

Storlekar **F: Kärnborrade hål** för efterföljande **gängtapp**.

Teknisk beskrivning

| | |
|---|-----------|
| Matning f i stål < 1100 N/mm ² | 0,11 mm/v |
| Spännspårlängd L _c | 34 mm |
| Ø D ₁ 1. med fas h8 | 5 mm |
| Ø D ₂ 2. med fas h8 | 6,6 mm |
| för gängor | M6 |
| Skaftdiameter D _s | 8 mm |
| totallängd L | 79 mm |
| Invändig | nej |
| Tandantal Z | 2 |
| Steghöjd L ₁ 1. steg 2 | 16,5 mm |
| Beläggning | TiAlN |
| Skärmaterial | VHM |

| | |
|-----------------------|-----------------------------------|
| Norm | DIN 8378 |
| Typ | N |
| Tolerans nom.-Ø | h8 |
| Spetsvinkel | 140 grad |
| Skaft | DIN 6535 HA |
| Försänkingsstegvinkel | 90 grad |
| Skafttolerans | h6 |
| Färgring | Utan |
| Användning vid håltyp | vid bottenhål och genomgående hål |
| Produktslag | Konisk plåtborr |

Användardata

| | Lämplighet | V _c | ISO-kod |
|-------------------------------|----------------|----------------|---------|
| Aluminium, plast | mindre lämplig | 260 m/min | N |
| Alu (kortspånig) | lämplig | 180 m/min | N |
| Alu > 10% Si | lämplig | 180 m/min | N |
| Stål < 500 N/mm ² | lämplig | 90 m/min | P |
| Stål < 750 N/mm ² | lämplig | 90 m/min | P |
| Stål < 900 N/mm ² | lämplig | 90 m/min | P |
| Stål < 1100 N/mm ² | lämplig | 60 m/min | P |
| Stål < 1400 N/mm ² | lämplig | 35 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | lämplig | 35 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | lämplig | 30 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | lämplig | 25 m/min | S |
| GG(G) | mindre lämplig | 110 m/min | K |
| CuZn | lämplig | 180 m/min | N |
| Uni | lämplig | | |
| vått maximal | lämplig | | |
| torrt | mindre lämplig | | |

