



Skaftgängfräs med försänkingssteg 2×D, TiAlN, UNC: 5/16-18



Beställningsdata

Ordernummer	139725 5/16-18
GTIN	4045197366719
Artikelklass	11J

Beskrivning

Utförande:

Korrigerad gängprofil för fräsning av **exakt invändig gänga** (förutsätter stabil uppspanning).
Försänkingsskar **på skaftsidan** för 90° försänkning.

Fördel:

Gängfräsning och fasning i en arbetsoperation!

Användningsdata:

För **UNC-gängor** ASME-B1.1.

OBS!:

NY GENERATION FINNS!

Rekommenderad efterföljande produkt är nr 139723.

Flankvinkel: 60 grad

Skärmaterial: HM

Skaft: DIN 6535 HA med h6

Invändig: ja

Användning vid håltyp: upp till 2×D vid bottenhål och genomgående hål

Försänkingsstegvinkel: 90 grad

Gängtyp: UNC

Gängtyp: UNC-LH

Tandantal Z: 3

Varvper tum: 18

Borrdiameter d_1 : 6,22 mm

Skaftlängd L_s : 40 mm

totallängd L_{tot} : 74 mm

Skaft-Ø: 10 mm

maximal sänkdiameter d_3 : 8,2 mm

Teknisk beskrivning

Tandantal Z	3
Varvper tum	18
Gängstigning	1,411 mm
Programmerat värde för försänkning l_1	17,1 mm
Borrdiameter d_1	6,22 mm
Matning f_z i stål < 1100 N/mm ²	0,025 mm
maximal sänkdiameter d_3	8,2 mm
Antal spånspår	3
Skaft-Ø	10 mm
totallängd L_{tot}	74 mm
Skaftlängd L_s	40 mm
borr-Ø	6,22 mm
Helprofil	ja
Gängdjup	15,88 mm
Gängtyp	UNC
Gängtyp	UNC-LH
gänga	5/16-18
Beläggning	TiAlN
Flankvinkel	60 grad
Skärmaterial	HM
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Invändig	ja
Användning vid håltyp	upp till 2xD vid bottenhål och genomgående hål
Försänkingsstegvinkel	90 grad
Skafttolerans	h6
Färgring	grön
Användning inomhus/utomhus	Invändig

