

**Garant****HM-kortstegborr 180°, TiAlN, För skruvar: M3****Beställningsdata**

Ordernummer	125120 M3
GTIN	4045197065018
Artikelklass	11E

**Beskrivning****Utförande:**

**Mycket stabilt** – steglängd enligt DIN 8376. Exakt rätlinjighet tack vare **snäva rundgångstoleranser** mellan borr- och försänkings-Ø.

**Användningsdata:**

För genomgående hål för skruvar enligt DIN-ISO 273 och försänkningar enligt DIN 74, Bl. 2 form H, J och K, utförande medel. För skruvar enligt DIN 912, 6912 och 7984, ISO 1207 (DIN 84).

**Teknisk beskrivning**

Steghöjd $L_1$ 1. 180°	9 mm
Ø $D_1$ 1. h8	3,4 mm
Matning $f$ i stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,08 mm/v
Spännspårlängd $L_c$	28 mm
Ø $D_2$ 2. h8	6 mm
För skruvar	M3
Antal skär $Z$	2
Skaftdiameter $D_s$	6 mm
totallängd $L$	64 mm
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Norm	DIN 8376

Typ	N
Tolerans nom.-Ø	h8
Spetsvinkel	140 grad
Skaft	Cylindriskt skaft
Försänkingsstegvinkel	180 grad
Invändig	nej
Skafttolerans	h6
Färgring	Utan
Produktslag	Konisk plåtborr

## Användardata

	Lämplighet	V <sub>c</sub>	ISO-kod
Aluminium, plast	mindre lämplig	260 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	180 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	180 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	90 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	90 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	90 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	60 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	30 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	25 m/min	S
GG(G)	mindre lämplig	110 m/min	K
CuZn	lämplig	180 m/min	N
Uni	lämplig		
vått maximal	lämplig		
torrt	mindre lämplig		

