

Garant**Maskin-gängtapp extra lång HSS-E-PM form C, ånganlöp, M: M16****Beställningsdata**

Ordernummer	134670 M16
GTIN	4045197301703
Artikelklass	11H

Beskrivning**Utförande:****Med extra långt skaft.****Alla storlekar: Skaft enligt DIN 376 (= avsmalnad skaftdiameter).****Form C** (skärfas över 2–3 gängor).**Fördel:**

Mycket lämplig för gängskärning på svåråtkomliga ställen.

Gängtyp: M

Skärmaterial: HSS E PM

Norm: Verkstadsnorm

Toleransklass: ISO 2 6H

Gängstigning: 2 mm

totallängd L: 220 mm

Skaftdiameter D_s : 12 mmSkaftfyrcant \square : 9 mmKärnhåls- \emptyset : 14 mm**Teknisk beskrivning**

Antal spånspår	4
Kärnhåls- \emptyset	14 mm
Antal skär Z	4
Gängstigning	2 mm
Gäng- \emptyset	16 mm
Norm	Verkstadsnorm
Skaftdiameter D_s	12 mm

totallängd L	220 mm
Skafftyrkant □	9 mm
Toleransklass	ISO 2 6H
Skärmaterial	HSS E PM
Gängdjup	48 mm
Gängtyp	M
gänga	M16
Beläggning	ånganlöp
Flankvinkel	60 grad
Gängnorm	DIN 13
Skärfasform	C
Spiralvinkel	40 grad
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 3xD vid bottenhål
Skärriktning	Höger
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för dynamisk bearbetning
Färgring	grön
Produktslag	Gängtapp

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
Alu (kortspånig)	mindre lämplig	15 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	18 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	18 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	18 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	mindre lämplig	9 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	lämplig	8 m/min	M

CuZn	mindre lämplig	16 m/min	N
Uni	lämplig		
Olja	lämplig		
vått maximal	mindre lämplig		